WOLLMON P302 TRANSPARENTE

Producto bicomponente formado por resina transparente de poliuretano-acrílico con alto índice de hidroxilo, reticulada con poliisocianato alifático. 52% sólidos. Especialmente indicado como esmalte de elevada calidad para ambientes altamente agresivos e indicada como barniz de sellado de alta calidad para pavimentos, sellado cuarzo color outdoor y protección adicional autonivelante en epoxídicos.

CERTIFICACIÓN OFICIAL

Certificado según la norma UNE 48274 según informe número 08064 con fecha 16 de junio de 2010 emitido por OTEC.
Certificado según la norma UNE–EN 13501:2007 con clasificación oficial **Euroclase BS1D0.**

CARACTERÍSTICAS

- Gran rapidez de secado.
- Máxima resistencia en exteriores.
- No amarillea
- Buena flexibilidad.
- Extraordinaria resistencia a golpes.

PROPIEDADES TÉCNICAS

Color/Acabado: Transparente / brillante	Densidad U.N.E. 48098: 1,25 (A)- 0,97 (B) kg/L
Sólidos en volumen: 52 +/-2 %	Punto de inflamación: > 32 ºC

DATOS DE APLICACIÓN

Relación mezcla: 4:1 Volumen.		Vida de mezcla: 5º C: 6 h / 20º C: 4 h / 30º C: 2 h	
Espesor recomendado:	Húmedo: 80 micras Seco: 40 micras	Temperatura de la superficie	Mínima: 10ºC Máxima: 40ºC
Rendimiento Teórico: 12,5 m² / litro		Diluyente: Disolvente poliuretano	
Pistola “Airless”:	Presión en boq: 120-180 bar. Diámetro boq: 0,38–0,53 mm. Ángulo de apli: 40-80 grados. Dilución: 5% en volumen.	Pistola aerográfica:	Presión: 3 - 5 bar. Diám boquilla: 1,2 –1,5 mm. Dilución: 10% en volumen.

*Evitar una dilución excesiva, ya que puede provocar una menor resistencia al descuelgue y una pérdida de propiedades generales del producto.

CONDICIONES GENERALES DE PUESTA EN OBRA

- La aplicación de estos productos deberá realizarse por personal cualificado y bajo el control de empresas especializadas.Una mala aplicación o una falta de dotación pueden acarrear un envejecimiento prematuro y diversas patologías en el sistema.
- Los operarios deben llevar todos los elementos de protección personal (mascarillas, guantes de goma, calzado y ropa de protección adecuada) y proteger los ojos de salpicaduras.
- Debe evitarse todo contacto con la piel y no acercarlo a los ojos: las superficies de piel afectadas hay que lavarlas inmediatamente con agua y jabón.
- Para el secado y la polimerización de las distintas capas hay que tener en cuenta, durante la aplicación y curado, tanto la temperatura ambiente como el grado de higrometría.

Temperatura ambiente entre 8º C y 30º C	Higrometría (humedad relativa del aire) < 80 %

- Además, la temperatura ha de superar en 3º C el punto de rocío durante la aplicación para evitar riesgos de condensación. Con bajas temperaturas y alta humedad aumenta el riesgo de aparición de burbujas. No aplicar ni dejar curar en días lluviosos.
- La pintura mezclada deberá estar a una temperatura de cómo mínimo 15º C.
- Si fuese necesario un calentamiento del recinto durante la ejecución y curado del pavimento, utilizar únicamente “sopladores de aire” eléctricos y no usar nunca calefacción que requiera gasóleo o gasolinas (ya que pueden afectar al acabado final del pavimento).
- Procurar una buena ventilación durante el secado del producto.
- La limpieza de herramientas se hará inmediatamente después de su uso con disolvente de limpieza.
- El material endurecido sólo puede ser eliminado por medios mecánicos.

41520 P. Ind. Poliviso. El Viso del Alcor – Sevilla (ESPAÑA)
+34 955 07 20 07 / info@wollmon.com / www.wollmon.com

PREPARACIÓN DE SOPORTE

Acero:
Eliminar grasa y aceite mediante un desengrasante de naturaleza alcalina hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC-SPC1. Eliminar las proyecciones y cordones de soldadura y eliminar rebabas mediante disco de esmeril. Eliminar óxido, corrosión y calamina mediante un chorreado abrasivo al grado Sa 2 ½ de Norma ISO 8501:1. Para limpieza con chorro de agua a alta presión al grado DW-3 según la Norma STG-2222 con una presión de agua > 1.000 bar (1.500 psi).

Hormigón:
Deberán realizarse preferiblemente con medios mecánicos tales como chorro de arena, chorro de agua-arena (dejar secar), chorro de agua a presión (dejar secar), granalladora, fratasadora, etc. Eliminar grasa y aceite mediante un desengrasante de naturaleza alcalina hasta alcanzar un grado de limpieza SSPC-SPC1. La edad mínima del hormigón será de 3 a 4 semanas, dependiendo de las condiciones climatológicas. Posteriormente se aplicará imprimación EW105 o Wollmon E100 como selladora.

Reparación y mantenimiento:
Los retoques o pequeñas reparaciones se realizarán con brocha o rodillo. Las áreas afectadas por la corrosión deberán limpiarse mecánicamente con disco de esmeril hasta alcanzar un grado de limpieza St 3 o mediante chorro de arena hasta alcanzar un grado de limpieza Sa 2 o superior. También puede utilizarse chorro de agua a alta presión hasta alcanzar un grado de limpieza DW 3.

MODO DE EMPLEO

El producto se presenta en lotes predosificados, debiendo respetarse la relación de mezcla al máximo y poniendo especial cuidado en arrastrar los restos adheridos al fondo y paredes del envase. La operación de mezclado de los componentes se realiza mecánicamente hasta obtener una mezcla homogénea, utilizando para ello una batidora de baja velocidad (600 rpm) provista de hélices que no favorezcan la entrada de aire y formación de burbujas. Primero se bate cada uno de los componentes por separado y, a continuación, se vierte el componente del envase pequeño o componente B dentro del envase grande o componente A, batiendo la mezcla hasta su homogeneización total (aproximadamente unos 1-2 minutos). Diluir el producto con disolvente de poliuretano (mezcla de tolueno y acetato de butilo), tanto en su formulación para verano como para invierno. Se debe tener en cuenta que el tiempo de trabajabilidad (pot-life) de la mezcla depende de la temperatura (a mayor temperatura, menor pot-life y viceversa). Aplicar con brocha, rodillo o pistola asegurando la formación de una capa continua y sin poros.

Pot-life (20 ºC): 4 h	Rendimiento aproximado: 13 m² / litro a 40 micras secas

Los tiempos de secado pueden variar en función del espesor de película aplicada, ventilación, humedad, temperatura… En general:

Tº de curado	Seco al tacto	Seco	Seco completo	Repintado	
20 ºC	3 horas	7 horas	7 días	12 h	Indef

Los mejores resultados de adherencia en el repintado se obtienen cuando la capa anterior todavía no está completamente curada y presenta algo de pegajosidad (pero no se marca al pisar por encima). Transcurrido el tiempo del repintado, será necesario llevar a cabo un ligero lijado sobre la superficie curada. En intervalos largos de pintado o en especificaciones de pintado con capas de acabado, se recomienda realizar una prueba previa de adherencia y compatibilidad.
La superficie debe estar seca, libre de sales solubles antes de repintar. En tiempos prolongados de exposición se recomienda dar una ligera rugosidad superficial para favorecer la adherencia por anclaje mecánico de las capas siguientes. Para secado forzado, como dato orientativo general: 30 minutos a 70 – 80º C.

ALMACENAMIENTO Y CADUCIDAD

El producto debe almacenarse en sus envases de origen herméticamente cerrados y no deteriorados, en un espacio seco, fresco, bien ventilado, alejado de fuentes de calor o ignición, y en un rango de temperatura de entre + 8 ºC y + 30 ºC, al abrigo de heladas o de excesivo calor. En dichas condiciones la caducidad del producto será de 12 meses.

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están basadas en nuestra experiencia y conocimiento cuando el producto se ha aplicado y manipulado dentro de los límites descritos en la ficha técnica actual. Cambios en las condiciones ambientales de temperatura y humedad así como en las condiciones del soporte pueden dar lugar a diferencias en los datos aportados por la ficha técnica, por lo que no es deducible de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Los clientes y usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las fichas de productos, copia de las cuales pondremos a disposición de quién lo solicite. Esta información sustituye a toda la emitida con anterioridad.

41520 P. Ind. Poliviso. El Viso del Alcor – Sevilla (ESPAÑA)
+34 955 07 20 07 / info@wollmon.com / www.wollmon.com